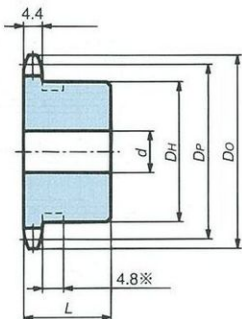


スプロケット RS35



(削出し仕様)
1Bタイプ

形番表示例

RS35 -1B 15T

— 歯数
— タイプ
— チェーン番号

歯数	ピッチ円直径 D _P	(外径) (D _O)	1B タイプ				概略質量 kg	材質	歯数
			軸 穴 径 d		ハブ				
			下 穴	最 大	径 D _H	長 L			
9	27.85	32	8	11	22	20	0.05	※	9
10	30.82	35	8	12	25	20	0.07	※	10
11	33.81	38	8	14	27	20	0.08	※	11
12	36.80	41	8	16.5	31	20	0.11	※	12
13	39.80	44	9.5	18	32	20	0.12	※	13
14	42.80	47	9.5	16.5	30	20	0.12	削出し 仕様 機械構造 用炭素鋼	14
15	45.81	51	9.5	19	35	20	0.16		15
16	48.82	54	9.5	20	37	20	0.18		16
17	51.84	57	9.5	24	41	20	0.22		17
18	54.85	60	9.5	24.5	44	20	0.25		18
19	57.87	63	9.5	28.5	47	20	0.29		19
20	60.89	66	9.5	30	50	20	0.32		20
21	63.91	69	9.5	32	53	20	0.36		21
22	66.93	72	9.5	32	53	20	0.37		22
23	69.95	75	9.5	32	53	20	0.38		23
24	72.97	78	9.5	32	53	22	0.43		24
25	76.00	81	12.7	32	53	22	0.43		25
26	79.02	84	12.7	32	53	22	0.44		26
27	82.05	87	12.7	32	53	22	0.45		27
28	85.07	90	12.7	32	53	22	0.47		28
30	91.12	96	12.7	32	53	22	0.50		30
32	97.18	102	12.7	32	53	22	0.53		32
34	103.23	109	12.7	32	53	22	0.56		34
35	106.26	112	12.7	32	53	22	0.58		35
36	109.29	115	12.7	32	53	22	0.59		36
38	115.34	121	13	42	63	25	0.82		38
40	121.40	127	13	42	63	25	0.86		40
42	127.46	133	13	42	63	25	0.90		42
45	136.55	142	13	42	63	25	0.96		45
48	145.64	151	13	42	63	25	1.0	48	
50	151.69	157	13	42	63	25	1.1	50	
54	163.82	169	13	42	63	25	1.2	54	
60	182.00	187	13	42	63	25	1.4	60	
65	197.15	203	16	45	68	25	1.6	65	
70	212.30	218	16	45	68	25	1.7	70	
75	227.46	233	16	45	68	25	1.9	75	



- 注) 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については一般機械設計により決定してください。
2. 着色部分の品種は、標準仕様で歯先硬化を施しています。
3. ※印は、ハブ外周部に溝があります。溝の外径は9T:16、10T:18、11T:22、12T:24、13T:28です。
4. 全品種在庫品です。
5. 歯数42T以上の在庫スプロケットは、歯先硬化されていませんが、短納期で歯先硬化対応可能な「ストロングタイプ」(受注生産品)もあります。