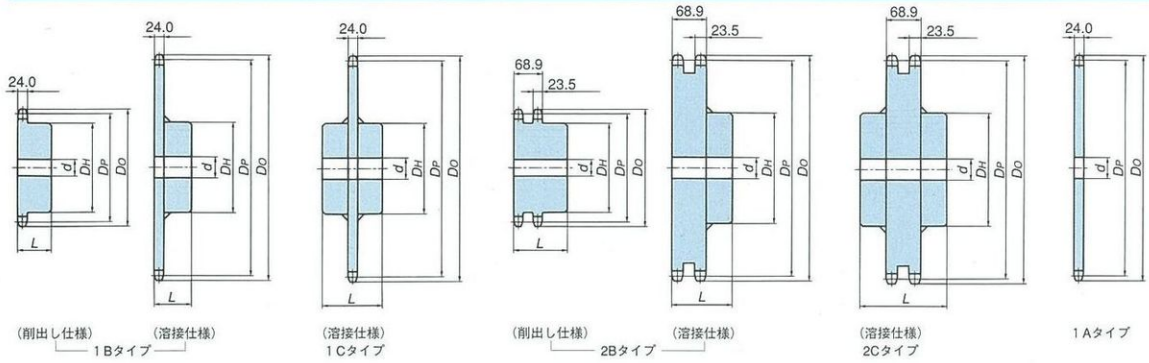




# スプロケット RS120

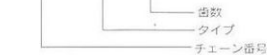


歯数	ピッチ円直径 $D_p$	外径 $D_o$	1 B タイプ					1 C タイプ					2 B タイプ					2 C タイプ					1 A タイプ			歯数				
			軸穴径 $d$		ハブ		概略質量 kg	材質	軸穴径 $d$		ハブ		概略質量 kg	材質	軸穴径 $d$		ハブ		概略質量 kg	材質	軸穴径 $d$		ハブ		概略質量 kg		材質	下穴 $d$	概略質量 kg	材質
			下穴	最大	径 $D_i$	長 $L$			下穴	最大	径 $D_i$	長 $L$			下穴	最大	径 $D_i$	長 $L$			下穴	最大	径 $D_i$	長 $L$						
10	123.29	140	23	51	78	56	3.0																					10		
11	135.23	153	28	60	91	56	3.8																					11		
12	147.21	165	28	66	98	56	4.5																					12		
13	159.20	177	28	66	98	56	5.0																					13		
14	171.22	190	28	75	107	56	6.0																					14		
15	183.25	202	33	80	117	63	7.4																					15		
16	195.29	214	33	80	117	63	8.1																					16		
17	207.35	227	33	80	117	63	8.8																					17		
18	219.41	239	33	80	117	63	9.5																					18		
19	231.48	251	33	80	117	63	10.3																					19		
20	243.55	263	33	89	127	63	11.7																					20		
21	255.63	276	33	89	127	63	12.5																					21		
22	267.72	288	33	89	127	63	13.6																					22		
23	279.80	300	33	89	127	63	14.6																					23		
24	291.90	312	33	89	127	63	15.6																					24		
25	303.99	324	33	89	127	63	16.6																					25		
26	316.09	337	33	89	127	63	17.7																					26		
27	328.19	349	33	89	127	63	18.8																					27		
28	340.29	361	33	103	147	71	22.3																					28		
30	364.49	385	33	103	147	71	24.8																					30		
32	388.71	410	33	103	147	71	27.4																					32		
34	412.93	434	33	103	147	71	30.2																					34		
35	425.04	446	33	103	147	71	31.4																					35		
36	437.15	458	33	103	147	71	33.0																					36		
38	461.37	483	38	103	147	80	37.1																					38		
40	485.60	507	38	103	147	80	40.4																					40		
42	509.83	531	38	103	147	80	43.9																					42		
45	546.19	568	38	103	147	80	49.5																					45		
48	582.54	604	38	103	147	80	55.4																					48		
50	606.78	628	38	103	147	80	59.6																					50		
54	655.26	677	38	110	157	90	71.1																					54		
60	727.99	750	38	110	157	90	85.8																					60		
65	788.60	811	38	118	167	94	101.2																					65		
70	849.22	871	38	118	167	94	115.7																					70		
75	909.84	932	38	118	167	94	131.3																					75		

- 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については、一般機械設計により決定してください。
- 2. 着色部分の品種は標準仕様で歯先硬化を施しています。
- 3. 極細書体で寸法表示の品種は受注生産品です。他は在庫品です。
- 4. 標準仕様で歯先硬化されていない品種については、短納期で歯先硬化対応可能な「ストロングタイプ」(受注生産品)もあります。
- 5. 寸法表内の概略質量が太字になっている品種は吊り下げ用の抜き穴を1ヶ所あけています。詳細は右図を参照ください。
- 6. 1Bタイプ溶接仕様、1Cタイプ溶接仕様、1Aタイプの歯数13以上は塗装をしています。2Bタイプ溶接仕様の在庫品、2Cタイプ溶接仕様(受注生産品)の一部は塗装をしています。

## 形番表示例

RS120 -2B 15T

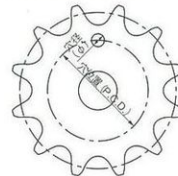


## ストロングタイプ形番表示例

RS120 -2B 20T Q



## 吊り下げ用穴 寸法



吊穴と歯の位相関係は図と異なる場合があります。

歯数	吊り下げ用穴径(φ40)	吊り下げ用穴径(φ35)
30		258
32		282
34		307
35	322	319
36	344	331
38	359	355
40	383	380
42	407	404
45	443	440
48	480	477
50	504	501
54	553	550
60	625	623
65	686	
70	746	
75	807	