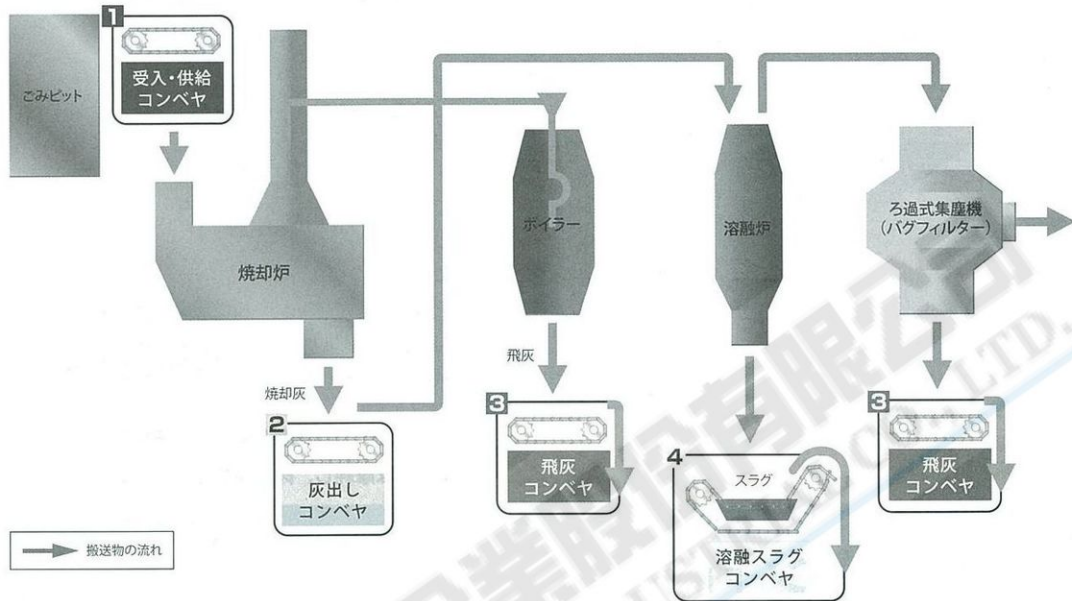


ゴミ処理用コンベヤチェーン

工程ごとに異なる「過酷な条件」に最適なコンベヤチェーン。

廃棄物処理施設における各処理設備の特徴を整理し、使用されるチェーンの実績をまとめ、摩耗形態を確認し、工程ごとに特化・差別化したチェーンを取りそろえました。それが「つばきゴミ処理用コンベヤチェーン」です。

◎ゴミ処理施設概略(例)



1 受入・供給コンベヤ
 収集したゴミを搬送する最初のラインです。ここでは、ゴミ投入時の衝撃や搬送物の高負荷がかかる場合があります。

受入・供給コンベヤ用
KG・KA仕様

2 灰出しコンベヤ
 焼却後の灰を搬送するラインです。焼却後冷却のために水中に落とし込まれた灰を搬送する場合もあります。

灰出し(乾式)コンベヤ用
AG・AA仕様

●搬送物: 焼却後の灰

灰出し(湿式)コンベヤ用
AM・AP仕様

●搬送物: 焼却後の灰(水分含)

3 飛灰コンベヤ
 焼却後やボイラー後に発生する飛灰を搬送するラインです。飛灰が全体に掛かります。また、添加剤による処理後の飛灰を搬送する場合もあります。

飛灰(一般)コンベヤ用
FG仕様

●搬送物: 焼却後の飛灰

飛灰(腐食性含)コンベヤ用
FP仕様

●搬送物: 減温塔等で添加剤による処理を行った直後の飛灰

4 溶融スラグコンベヤ
 溶融炉によって発生したスラグを搬送するラインです。水がスラグにより強アルカリ性や強酸性に変化することがあります。

溶融スラグコンベヤ用
YP仕様

●搬送物: 溶融スラグ

仕様記号一覧表

廃棄物処理工程コンベヤ名	仕様記号	工程別要求機能			
		耐摩耗	耐腐食	耐屈曲不良	耐ローラ回転不良
受入・供給コンベヤ用	KG KA	◎		○	○
灰出しコンベヤ用	乾式 AG AA	○		○	○
	湿式 AM AP		○	○	○
飛灰搬送コンベヤ用	一般 FG	○		◎	○
	腐食性含 FP		◎	◎	○
溶融スラグコンベヤ用	YP	◎	◎	○	○

効果 ◎: 最適 ○: 適
 ※ 各仕様は工程別要求機能を加味した仕様としています。
 ※ KA, AA仕様はそれぞれ KG, AG, AM仕様の引張強さアップ仕様です。