

ローラチェーンカップリング

「つばき」の経験と技術を駆使し、カップリング用に強固に製作した2列ローラチェーンを、2個のスプロケットに巻付けたフレキシブルカップリングです。

特長

すぐれた耐久力

回転力は、かみ合っている強力なローラチェーンとスプロケットの表面焼入強化された歯の全部に分担され、すぐれた耐久力を発揮します。

簡単な連結・分解

ローラチェーンの1本の継手ピンの抜差しで、簡単に両軸の連結・分解ができます。

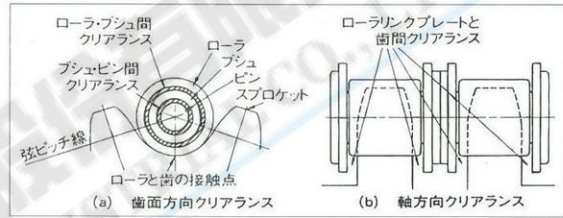
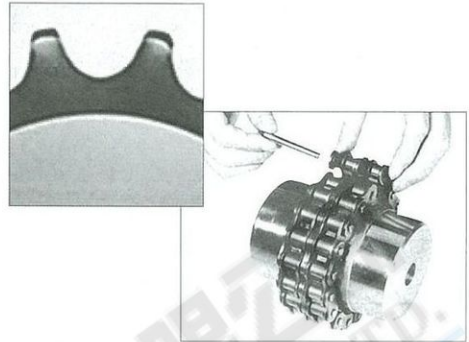
大きなミスアライメントを吸収

チェーンとスプロケットおよびチェーンの各種構成部品間のクリアランスが両軸の大きなミスアライメントを吸収します。

豊富な品種

JIS規格に準拠した15品種の他、9品種で合計24品種を標準化しています。

(ローラチェーン軸継手 JIS B 1456-1989)



充実した 軸穴加工サービス

●フィットボア® シリーズ —1255 頁参照—

117種類の標準軸穴加工寸法を用意しご注文に応じて短期期でお届けいたします。

穴加工公差は H7 を標準としシマリバメなどの公差にも対応いたします。

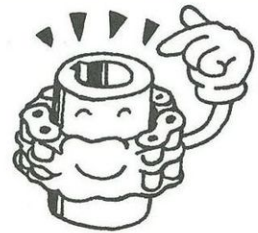
キー溝公差は新 JIS の Js9、P9 旧 JIS の F7、E9 に対応。

●他の軸穴加工 —1256 頁参照—

フィットボアシリーズ仕様範囲外のご発注に対応いたします。

軸穴寸法も自由に選択できます。

面倒な軸穴加工を追放！



ご注文要領

■ご注文は、形番にてご用命ください。

■本体 下穴品

形番	個数	単位
CR3812H	10	K(個)

■ケース (ケースは別売です。必要に応じてご注文ください。)

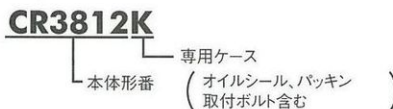
形番	個数	単位
CR3812K	10	K(個)

形番表示

本体(下穴品)



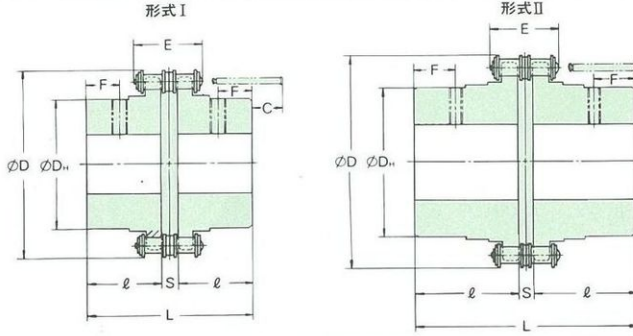
ケース



注:注文は本体とケースに分けてご用命ください。

下穴シリーズ

寸法表 本体 (H)



- C寸度はチェーンの継手ピンの取付け、取外しに必要なスペース。
- F寸度はセットボルト穴を加工していたく推奨寸度を示しています。
- 本体の発注は本体形番でご発注願います。

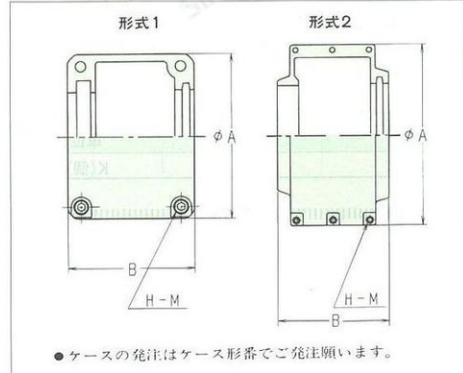
単位: mm

本体形番	JIS呼称	形式	下穴径		軸径範囲		慣性モーメント kg·m ²	GD ² {kgf·m ² }	チェーン		D	D _H	L	ℓ	S	C	F	概略質量 g
			最小	最大	ピッチ	最大幅 E												
CR3812H	-	I	8	9.5	16	5.60×10 ⁻³	{2.24×10 ⁻⁴ }	9.525	24.0	45	25	64.9	30	4.9	4	14	0.3	
CR4012H	4012		9	11	22	2.47×10 ⁻⁴	{9.89×10 ⁻³ }	12.70	33.1	61	35	79.4	36	10	16	0.8		
CR4014H	4014		9	11	28	4.53×10 ⁻⁴	{1.81×10 ⁻³ }			69	43	79.4	36	7.4	10	16	1.1	
CR4016H	4016		13	16	32	7.90×10 ⁻⁴	{3.16×10 ⁻³ }	77	50	87.4	40	6	20	1.6				
CR5014H	5014		16	35	1.37×10 ⁻³	{5.49×10 ⁻³ }	15.875	41.0	86	53	99.7	45	9.7	12	21	2.2		
CR5016H	5016		13	18	40	2.18×10 ⁻³			{8.72×10 ⁻³ }	96						60	2.8	
CR5018H	5018		18	45	3.53×10 ⁻³	{1.41×10 ⁻² }	107	70	3.6									
CR6018H	6018		18	22	56	9.33×10 ⁻³	{3.73×10 ⁻² }	19.05	51.1	128	85	123.5	56	11.5	15	26	6.5	
CR6022H	6022		28	71	2.16×10 ⁻²	{8.63×10 ⁻² }	152			110	10.3							
CR8018H	8018		23	32	80	3.63×10 ⁻²	{1.45×10 ⁻¹ }	25.40	65.3	170	115	141.2	63	15.2	30	26	13.8	
CR8022H	8022		28	40	100	8.00×10 ⁻²	{3.20×10 ⁻¹ }			203	140						157.2	71
CR10020H	10020		33	45	110	1.61×10 ⁻¹	{6.42×10 ⁻¹ }	31.75	81.9	233	160	178.8	80	18.8	30	※36	32.6	
CR12018H	12018		43	50	125	2.68×10 ⁻¹	{1.07 }	38.10	102.7	256	170	202.7	90	50	※36	43.9		
CR12022H	12022		53	56	140	5.93×10 ⁻¹	{2.37 }			304	210	222.7	100	22.7	40	※46	69.0	
CR16018H	16018		58	63	160	1.05	{4.19 }	50.80	131.7	341	224	254.1	112	68	42	96.3		
CR16022H	16022		73	80	200	2.50	{9.99 }			405	280	310.1	140	30.1	70	166.8		
CR20018H	-	II	85	88	205	4.60	{1.84×10 ¹ }	63.50	160.6	426	294	519.5	241	37.5	-	100	294.4	
CR20022H	-		95	98	260	1.07×10 ¹	{4.26×10 ¹ }			507	374						461.6	
CR24022H	-		117	120	310	2.70×10 ¹	{1.08×10 ² }	76.20	197.3	608	420	751.1	353	45.1	-	150	871.4	
CR24026H	-		147	150	380	5.70×10 ¹	{2.28×10 ² }			705	520						1276.4	
CR32022H	-		197	200	430	1.08×10 ²	{4.32×10 ² }	101.60	263.0	806	570	860.1	400	60.1	-	200	1791.2	
CR40020H	-		247	250	470	2.29×10 ²	{9.16×10 ² }	127.0	332.3	932	640	1099.6	512	75.6	-	250	2862.5	
CR40024H	-		297	300	590	4.95×10 ²	{1.98×10 ³ }			1093	800						4294.6	
CR40028H	-		347	350	700	9.48×10 ²	{3.79×10 ³ }	1255	960	6019.4								

- 注) 1. 太字品種は下穴で在庫、細字品種は注文生産品です。なお上表に示すものより大きいサイズのカップリングをご入用の場合は、当社にご相談ください。
 2. CR4012H~CR16022Hの軸径範囲は、JISにもとづくものですが、最小軸径は下穴径以上で使用できます。また、最大軸径は衝撃や正逆回転のない一般的な平滑伝動の場合の許容軸径を表わしています。
 3. 細字品種のハブ部寸度(φD_H)は参考値で、使用軸径に応じた寸度を採用いたします。
 4. 慣性モーメント、GD²は下穴の場合です。
 5. ※印部でセットボルトサイズがM16を超える場合はご相談ください。

単位: mm

ケース (K)



- ケースの発注はケース形番でご発注願います。

ケース形番	形式	慣性モーメント kg·m ²	GD ² {kgf·m ² }	A	B	H-M	オイルシール	ケース材質	概略質量 kg
CR3812K	1	1.55×10 ⁻⁴	{6.18×10 ⁻⁴ }	59	61	4-M5	特殊形	アルミダイカスト	0.19
CR4012K		5.13×10 ⁻⁴	{2.05×10 ⁻³ }	75	75	4-M6			0.33
CR4014K		6.53×10 ⁻⁴	{2.61×10 ⁻³ }	84					0.38
CR4016K		8.58×10 ⁻⁴	{3.43×10 ⁻³ }	92	0.41				
CR5014K		1.29×10 ⁻³	{5.16×10 ⁻³ }	101	85	4-M8			0.50
CR5016K		1.81×10 ⁻³	{7.25×10 ⁻³ }	111					0.58
CR5018K		2.35×10 ⁻³	{9.40×10 ⁻³ }	122	106	4-M8			0.66
CR6018K		4.85×10 ⁻³	{1.94×10 ⁻² }	142					1.3
CR6022K		9.35×10 ⁻³	{3.74×10 ⁻² }	167	130	4-M8			0.96
CR8018K		1.86×10 ⁻²	{7.43×10 ⁻² }	186					2.0
CR8022K		3.30×10 ⁻²	{1.32×10 ⁻¹ }	220	181	4-M10			2.5
CR10020K		6.60×10 ⁻²	{2.64×10 ⁻¹ }	250					3.7
CR12018K		7.63×10 ⁻²	{3.05×10 ⁻¹ }	307	250	6-M10			3.3
CR12022K		1.29×10 ⁻²	{5.15×10 ⁻¹ }	357					3.9
CR16018K		5.73×10 ⁻¹	{2.29 }	406	280	特殊形			14.7
CR16022K		1.11	{4.45 }	472					17.2
CR20018K	1.42	{5.67 }	496	アルミ鋳物	22.2				
CR20022K	2.41	{9.66 }	578		26.6				

- 注) 1. 本体の細字品種のケースは、ご希望に応じて製作します。
 2. オイルシールのZF形はNOK(株)製です。
 3. ※印のボルトは図では6本ですが実物は4本です。
 4. ボルト長さについては1259頁を参照ください。

塗装仕様: アルミダイカスト製はメラミン樹脂焼付塗装
 アルミ鋳物製はアクリル樹脂焼付塗装
 塗装色: マンセル 8.1YR7.6/15.2 オレンジイエロー

フィットボア® シリーズ (軸穴仕上)

加工内容

- 軸穴仕上げ 寸法は表1、公差は表2よりお選びください。
- キー溝 寸法、公差は表2よりお選びください。
- タップ穴 表3にてご確認ください。
(ハブ片側2カ所 セットスクリュー付)
※片側ずつ別々に設定できます。

納期

	軸穴公差	キー溝公差	納期
標準仕様	H7	Js9	1日 (3セットまで) (当社稼働日ベース)
準標準仕様	R7、P7、N7 M7、Js7、G7	P9、F7、E9	5日 (当社稼働日ベース)

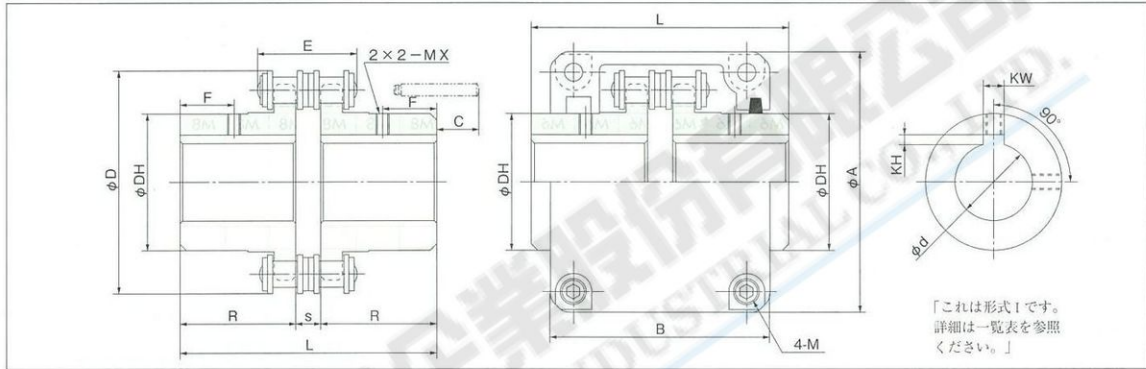
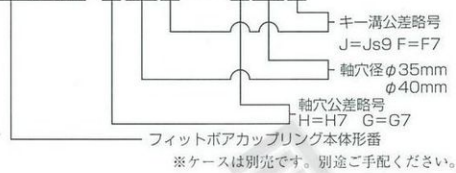
ご注文要領

■ご注文は、形番にてご用命ください。

形番	個数	単位
CR3812FB-H14J×H16J	10	K(個)

形番表示

フィットボア®シリーズ(本体)
CR6022FB-H35J × G40F



「これは形式1です。詳細は一覧表を参照ください。」

本体形番	慣性モーメント ^① kg・m ²	GD ^{2②} kgf・m ²	A	B	M	E	D	DH	軸穴径 mm		S	C	F	本体概略 質量 kg	ケース概略 質量 kg
									L	R					
CR3812FB	5.60×10 ⁻⁵	2.24×10 ⁻⁴	59	61	M5	24.0	45	25	64.9	30	4.9	4	14	0.27	0.19
CR4012FB	2.47×10 ⁻⁴	9.89×10 ⁻⁴	75	75	M6	33.1	61	35	79.4	36	7.4	10	16	0.68	0.33
CR4014FB	4.53×10 ⁻⁴	1.81×10 ⁻³	84				69	43						0.77	0.38
CR4016FB	7.90×10 ⁻⁴	3.16×10 ⁻³	92	85	M6	41.0	77	50	87.4	40	9.7	12	21	1.47	0.41
CR5014FB	1.37×10 ⁻³	5.49×10 ⁻³	101				86	53						2.02	0.50
CR5016FB	2.18×10 ⁻³	8.72×10 ⁻³	111	106	M8	51.1	96	60	99.7	45	11.5	15	26	2.55	0.58
CR5018FB	3.53×10 ⁻³	1.41×10 ⁻²	122				107	70						3.32	0.66
CR6018FB	9.33×10 ⁻³	3.73×10 ⁻²	142	130	M8	65.3	128	85	123.5	56	15.2	30	26	5.86	0.96
CR6022FB	2.16×10 ⁻²	8.63×10 ⁻²	167				152	110						9.48	1.30
CR8018FB	3.63×10 ⁻²	1.45×10 ⁻¹	186	220	M8	65.3	170	115	141.2	63	15.2	30	26	12.82	2.00
CR8022FB	8.00×10 ⁻²	3.20×10 ⁻¹	220				203	140						157.2	71

※ 慣性モーメント、GD²は下穴の場合です。

適応軸穴径一覧表 (表1)

形番	軸穴径 mm																							
	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	
CR3812FB	●	●	●																					
CR4012FB	●	●	●	●	●	●	●																	
CR4014FB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
CR4016FB			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
CR5014FB			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
CR5016FB				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
CR5018FB					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
CR6018FB						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
CR6022FB							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CR8018FB								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CR8022FB									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
新JIS キー幅 mm	5	5	5	5	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	12	12	14	14	14	16	18	18	
旧JIS キー幅 mm	5	5	5	5	5	5	5	7	7	7	7	7	10	10	10	10	12	12	12	12	15	15	18	

※ キーは付属しません。

軸穴・キー溝 公差一覧表 (表2)

公差記号略号	軸穴公差 (軸公差 h6 基準)							軸穴径 φd (mm)	キー溝幅 KW	新 JIS 平行キー JISB1301-1996				旧 JIS 平行キー				軸穴径 φd (mm)					
	シマリバメ		中間バメ			スキマバメ				公差		キー溝深さ KH	セットスクリュー MX	キー溝幅 KW	公差		キー溝深さ KH		セットスクリュー MX				
	R7	P7	N7	M7	Js7	G7	H7			普通形 Js9	締込形 P9				1種 F7	2種 E9							
	R	P	N	M	J	G	H			J	P	F	E										
公差範囲 mm	-0.016	-0.011	-0.005	0	±0.009	+0.024	+0.018	14	5	±0.150	-0.012	2.3	M5	5	+0.022	+0.050	2	M5	14				
	-0.034	-0.029	-0.023	-0.018		+0.006	0	15											16	17	18	19	20
	-0.020	-0.014	-0.007	0	±0.0105	+0.028	+0.021	17											18	19	20	21	22
	-0.041	-0.035	-0.028	-0.021		+0.007	0	18	6	±0.180	-0.015	2.8	M6	7	+0.028	+0.061	3	M6	22				
	-0.041	-0.035	-0.028	-0.021		+0.007	0	19											20	21	22	23	24
	-0.025	0.017	-0.008	0	±0.0125	+0.034	+0.025	20											21	22	23	24	25
	-0.050	0.042	-0.033	-0.025		+0.009	0	21	8	±0.215	-0.051	3.3	M8	10	+0.013	+0.025	3.5	M8	25				
	-0.025	0.017	-0.008	0	±0.0125	+0.034	+0.025	22											23	24	25	26	27
	-0.050	0.042	-0.033	-0.025		+0.009	0	23											24	25	26	27	28
	-0.030	-0.021	-0.009	0	±0.015	+0.040	+0.030	24	10	±0.215	-0.018	3.8	12	+0.034	+0.075	6	M10	28					
	-0.060	-0.051	-0.039	-0.030		+0.010	0	25										26	27	28	29	30	
	-0.030	-0.021	-0.009	0	±0.015	+0.040	+0.030	26										27	28	29	30	31	
	-0.060	-0.051	-0.039	-0.030		+0.010	0	27	12	±0.215	-0.061	4.3	M10	15	+0.016	+0.032	8	M10	30				
	-0.030	-0.021	-0.009	0	±0.015	+0.040	+0.030	28											29	30	31	32	33
	-0.060	-0.051	-0.039	-0.030		+0.010	0	29											30	31	32	33	34
	-0.060	-0.051	-0.039	-0.030		+0.010	0	30	14	±0.215	-0.061	4.4	M10	18	+0.016	+0.032	8	M10	32				
	-0.030	-0.021	-0.009	0	±0.015	+0.040	+0.030	31											32	33	34	35	36
	-0.060	-0.051	-0.039	-0.030		+0.010	0	32											33	34	35	36	37

セットスクリュー 位置関係一覧表 (表3)

軸穴径 φdmm	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65
セットスクリューMX	M5	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10
旧 JIS キーの場合					M5	M5	M5																
CR3812FB																							
CR4012FB																							
CR4014FB																							
CR4016FB																							
CR5014FB																							
CR5016FB																							
CR5018FB																							
CR6018FB																							
CR6022FB																							
CR8018FB																							
CR8022FB																							

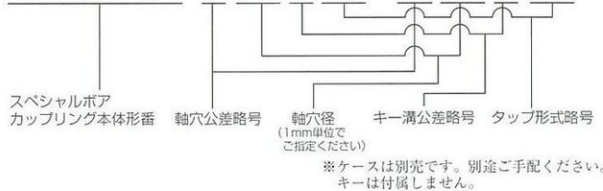


スペシャルボアシリーズ

フィットボアから外れる軸穴径や特殊公差品についても下記にて承ります。
 サイズは CR20022 まで、最大軸穴径は φ260mm まで対応可能。納期はすべて一週間！

形番表示

CR6022SB- P 28 E D2 × M 71 P D3



略号一覧表

キー溝公差	Js9	P9	F7	E9			
略号	J	P	F	E			
軸穴公差	H7	R7	P7	N7	M7	Js7	G7
略号	H	R	P	N	M	J	G
タップ形式	I	II	III				
略号	D1	D2	D3				

軸穴径によりタップ形式 II しかできない場合がありますので
 ご注意ください。

納期 6日間 (4セット以上のご注文については当社までご相談ください) ※ 当社稼働日ベース

伝動能力表

注) 選定に際しては必ず選定の項 (下記参照) の手順に沿って行ってください。

形番	軌 幅	50rpm以下の許容伝達トルク N・m	許容伝達トルク (kgf・m)	単位	毎分回転速度 r/min																							
					1	5	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	3600	4000	4800	5200	6000
CR3812	16	99.9	(10.2)	kW	0.01	0.05	0.11	0.26	0.52	0.79	1.21	1.58	1.89	2.26	2.58	3.19	3.88	4.41	5.35	6.25	6.73	8.12	9.44	11.0	12.0	14.0	14.8	16.7
				N・m	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	75.5	57.8	50.3	45.1	43.2	41.1	38.1	37.1	35.1	34.1	33.2	32.1	31.0	30.1	29.2	28.7	27.9	27.2	26.6
CR4012	22	217	(22.2)	kW	0.02	0.11	0.22	0.38	1.15	1.73	2.63	3.46	4.15	4.96	5.67	7.01	8.53	9.68	11.6	13.7	14.8	17.9	20.7	24.1	26.8	30.8		
				N・m	217	217	217	217	165	126	110	99.1	94.8	90.3	83.7	81.5	77.1	73.9	72.7	70.7	68.4	65.9	64.0	62.8	61.3	60.3	59.1	
CR4014	28	295	(30.2)	kW	0.03	0.16	0.32	0.79	1.58	2.36	3.59	4.72	5.66	6.77	7.72	9.56	11.64	13.21	15.8	18.7	20.2	24.4	28.3	32.9	35.9	42.1		
				N・m	295	295	295	295	225	175	150	135	129	123	114	111	101	99.3	96.5	93.2	90.1	87.3	85.7	83.8	82.4	81.6	80.6	
CR4016	32	386	(39.4)	kW	0.04	0.21	0.41	1.03	2.06	3.09	4.69	6.17	7.41	8.85	10.1	12.5	15.3	17.3	21	24.4	26.3	31.9	37	43	46.9	54.9		
				N・m	386	386	386	386	295	224	196	177	169	161	149	146	138	134	130	126	122	118	114	112	109	108	107	
CR5014	35	562	(57.4)	kW	0.08	0.39	0.78	1.57	3.14	4.71	7.07	9.14	10.7	12.8	14.7	18.1	23.1	25.1	30	35.4	38.3	46.2	53.6	62.4	66.2	74.1		
				N・m	562	562	562	562	428	325	285	256	245	234	216	211	200	191	188	183	177	171	165	161	156	154	151	
CR5016	40	735	(75.0)	kW	0.08	0.39	0.78	1.95	3.91	5.86	8.92	11.7	14.1	16.8	19.2	23.8	28.9	32.9	39.9	45.4	50	60.6	70.4	81.6	86.2	97.4		
				N・m	735	735	735	735	560	426	373	321	306	284	276	262	254	246	239	234	228	224	217	212	207	202	197	
CR5018	45	931	(95.0)	kW	0.1	0.5	0.99	2.48	4.95	7.43	11.3	14.9	17.8	21.3	24.4	30.1	36.6	41.6	50.5	58.8	63.4	76.8	89.2	103	114	129		
				N・m	931	931	931	931	710	540	475	425	407	389	359	350	332	312	303	293	284	274	264	254	244	234	224	
CR6018	56	1750	(179)	kW	0.18	0.93	1.87	4.67	9.33	14.0	21.3	28.0	33.6	40.1	45.9	56.8	69.1	78.4	95.2	111	120	145	170	195	224	254		
				N・m	1750	1750	1750	1750	1328	1018	892	803	766	731	678	661	624	606	589	573	554	534	514	494	474	454	434	
CR6022	71	2370	(242)	kW	0.25	1.25	2.51	6.31	12.5	18.8	28.6	37.7	45.3	54.1	61.9	76.5	93.1	105	128	149	161	195	224	254	284	314		
				N・m	2370	2370	2370	2370	1796	1366	1201	1082	1034	986	914	859	816	765	741	719	709	699	679	659	639	619	599	
CR8018	80	3880	(396)	kW	0.41	2.07	4.14	10.3	20.7	31.0	47.2	62.1	74.3	89	101	126	153	174	211	246	265	324	374	424	474	524		
				N・m	3880	3880	3880	3880	2962	2255	1978	1779	1701	1608	1505	1462	1385	1344	1300	1266	1232	1198	1164	1130	1096	1062	1028	
CR8022	100	5580	(570)	kW	0.59	2.96	5.93	14.8	29.6	44.5	67.2	89	106	127	146	180	219	249	302	352	379	454	524	594	664	734		
				N・m	5580	5580	5580	5580	4252	3210	2834	2532	2427	2325	2150	2092	1982	1924	1868	1810	1754	1698	1642	1586	1530	1474	1418	
CR10020	110	8780	(896)	kW	0.93	4.66	9.33	23.3	46.6	69.9	106	140	168	200	229	283	345	392	476	544	584	704	794	884	974	1064		
				N・m	8780	8780	8780	8780	6688	5054	4459	4013	3922	3646	3380	3296	3121	3022	2941	2840	2736	2632	2528	2424	2320	2216	2112	
CR12018	125	13200	(1350)	kW	1.4	7.02	14	35.1	70.2	105	160	210	252	302	345	426	519	599	716	804	854	1024	1154	1294	1434	1574		
				N・m	13200	13200	13200	13200	10032	7643	6688	6019	5771	5494	5088	4959	4697	4560	4423	4286	4149	4012	3875	3738	3601	3464	3327	
CR12022	140	17100	(1750)	kW	1.81	9.07	18.1	45.3	90.7	136	206	272	326	390	446	551	671	762	904	1014	1064	1244	1414	1584	1754	1924		
				N・m	17100	17100	17100	17100	12993	9841	8562	7787	7452	7102	6580	6411	6057	5903	5749	5595	5441	5287	5133	4979	4825	4671	4517	
CR16018	160	28600	(2920)	kW	3.03	15.1	30.3	75.8	151	227	345	455	545	652	746	922	1123	1274	1474	1625	1726	2026	2276	2526	2776	3026		
				N・m	28600	28600	28600	28600	21688	16481	14490	13041	12458	11879	11011	10720	10230	9740	9250	8760	8270	7780	7290	6800	6310	5820	5330	4840
CR16022	200	41700	(4260)	kW	4.43	22.1	44.3	110	221	333	506	665	799	954	1090	1350	1640	1890	2140	2390	2640	3140	3540	3940	4340	4740		
				N・m	41700	41700	41700	41700	31815	24172	21178	19084	18229	17356	16122	15669	15216	14763	14310	13857	13404	12951	12498	12045	11592	11139	10686	
CR20018	205	57000	(5820)	kW	6.06	30.3	60.6	151	303	454	699	909	1090	1300	1490	1840	2240	2640	3040	3440	3840	4540	5140	5740	6340	6940		
				N・m	57000	57000	57000	57000	43375	33009	28949	26035	24840	23645	22450	21255	20060	18865	17670	16475	15280	14085	12890	11695	10500	9305	8110	
CR20022	260	71900	(7340)	kW	7.63	38.2	76.3	191	382	572	871	1140	1370	1640	1880	2280	2780	3280	3780	4280	4780	5680	6380	7080	7780	8480		
				N・m	71900	71900	71900	71900	54649	41608	36305	32722	31337	29936	28535	27134	25733	24332	22931	21530	20129	18728	17327	15926	14525	13124	11723	
CR24022	310	129000	(13200)	kW	13.7	68.8	137	344	688	1032	1570	2060	2470	2960	3450	4140	4930	5720	6510	7300	8090	9480	10670	11860	13050	14240		
				N・m	129000	129000	129000	129000	98040	74999	65504	58996	56550	54104	51658	49212	46766	44320	41874	39428	36982	34536	32090	29644	27198	24752	22306	
CR24026	380	157000	(16100)	kW	16.7	83.7	167	418	837	1255	1900	2510	3010	3600	4190	4980	5770	6560	7350	8140	8930	10520	11910	13300	14690	16080		
				N・m	157000	157000	157000	157000	119425	90763	79935	71894	68789	65684	62579	59474	56369	53264	50159	47054	43949	40844	37739	34634	31529	28424	25319	
CR32022	430	255000	(26100)	kW	27.2	136	272	688	1376	2064	2850	4080	4900	5720	6540	7360	8180	8990	9810	10630	11450	13270	14860	16450	18040	19630		
				N・m	255000	255000	255000	255000	194902	136145	119934	110377	100820	91263	81706	72149	62592	53035	43478	33921	24364	14807	9250	3693	1736	780	224	
CR40020	470	494000	(50000)	kW	44.3	221	443	110	221	333	506	665	799	954	1090	1350	1640	1890	2140	2390	2640	3140	3540	3940	4340	4740		
				N・m	494000	494000	494000	494000	376428	286142	251270	226191	201212	176233	151254	126275	101296	76317	51338	26359	11380	6401	1402	603	204	75	30	
CR40024	590	602000	(61500)	kW	64	320	640	1600	3200	4800	7300	9600	11900	14200	16500	18800	21100	23400	25700	28000	30300	35600	40900	46200	51500	56800		
				N・m	602000	602000	602000	602000	458592	348721	305728	262735	219742	176749	133756	89763	45770	1707	1008	3009	5010	6011	7012	8013	9014	10015	11016	
CR40028	700	717000	(73200)	kW	76.2	380	762	1900	3800	5700	8600	11400	14200	17000	19800	22600	25400	28200	31000	33800	36600	43400	49200	55000	60800	66600		
				N・m	717000	717000	717000	717000	544578	415121	363652	312183	260714	209245	157776	106307	5484	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	

調滑形式Ⅰ…定期的に(1ヵ月に1度) グリースを塗る。
 調滑形式Ⅱ…定期的に(1週間に1度) グリースを塗る。
 またはケースを付けグリースを充填する。
 調滑形式Ⅲ…ケースを付けグリースを充填する。
 調滑方法については調滑の項(1258頁)をご参照ください。

構造

本体

本体は歯先硬化処理された、2個の専用スプロケットと専用の2列ローラチェーンにより構成されています。チェーンをスプロケットに巻付ける事により連結し、はずす事により分離します。したがって装置を移動させる事なく簡単に動力の連結・分離が可能です。

ケース

ケースは取付け、点検に便利のように、軸と直角方向に分離できる割形になっており、ボスとの嵌合部はボスをしっかりと保持し、しかも偏心のないように精密に仕上げられています。また、他方の穴は台形溝になっており、これにオイルシールを入れて油漏れを防ぐとともに、カップリングのフレキシビリティをそこなわないよう、スプロケット

のボスを自由に保持します。

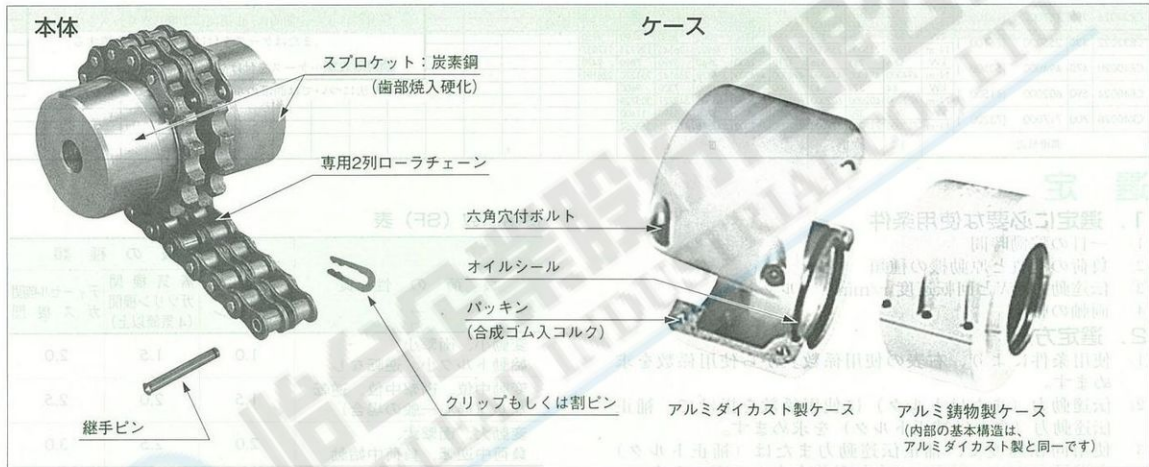
割形の接合部は、パッキンをはさんで油密にし、ボルトで止めています。

チェーンカップリングにケースを付けると、潤滑剤の飛散と塵埃の侵入を防ぎ潤滑が完全になりますので、カップリングの寿命を著しく長くします。また、腐蝕性雰囲気に対して本体を保護するとともに、危険を防止し、外観も美しくなります。

特に起動・停止頻度が多い場合や振動が大きい場合で、ケースを取付ける時にはご相談ください。

次の場合には必ずケースを付けてください。

- (1)高い回転速度で使う場合（伝動能力表参照）。
- (2)塵埃などの摩耗性雰囲気内で使う場合。
- (3)湿気などの腐蝕性雰囲気内で使う場合。



潤滑

チェーンカップリングの潤滑は、使用回転速度により3つの形式に別れます。（伝動能力表参照）

潤滑形式Ⅰ…定期的に（1カ月に1度）グリースを塗る。

潤滑形式Ⅱ…定期的に（1週間に1度）グリースを塗る。

またはケースを付けグリースを充填する。

潤滑形式Ⅲ…ケースを付けグリースを充填する。

特に潤滑形式Ⅲについては、グリースが遠心力のためにケース内壁に押し付けられ、潤滑性能が劣化しやすいので、機械的安定性が優れ潤滑性能のよいグリースを使用してください。下記銘柄をおすすめします。

メーカー	グリース名称
出光興産(株)	ダフニーエポネックス EP.1, または 2
EMG マーケティング(株)	モービラックス EP.1, または 2
日本グリース(株)	ニグタイト LE.1, または 2
JX日鉱日石エネルギー(株)	エビノックグリース AP.1, または 2
昭和シェル石油(株)	アルパニヤ EP.1, または 2
協同油脂(株)	ユニループ DL.1, または 2
コスモ石油(株)	ダイナマックス EP.1, または 2

★上表に記載の商品名は各社の商標または登録商標です。

潤滑形式（Ⅲ）のグリース取替時期

使用条件	取替期間	
	最初の取替え	2回目以後の取替え
最高回転速度の1/2以上の回転速度で使用する時	1000時間	2000時間
最高回転速度の1/2以下の回転速度で使用する時	2000時間	4000時間

グリース充填量（所要量）は次のようになります。

下記のような量を充填した時は、運転当初わずかなグリースの漏れがありますが、間もなく安定し以後ほとんど漏れなくなります。

形番	充填量 kg	形番	充填量 kg
CR3812	0.04	CR8018	0.6
CR4012	0.07	CR8022	0.8
CR4014	0.08	CR10020	1.4
CR4016	0.10	CR12018	2.6
CR5014	0.12	CR12022	3.4
CR5016	0.14	CR16018	6.6
CR5018	0.20	CR16022	8.0
CR6018	0.32	CR20018	10.1
CR6022	0.40	CR20022	12.2

特殊用途

フローティングシャフトタイプ

装置間に距離があり、角度誤差なしの水平運転であれば、使用条件を制限する事により、標準品を下図のようにフローティングシャフトタイプでご使用いただけます。



使用条件の制限

1. 水平使用であること。
2. 逆転は無いこと。ただし、完全停止後ならば可。
3. 取付誤差は、

角度誤差 $\alpha = 0.5^\circ$ 以下

平行誤差 $\varepsilon =$ チェーンピッチの1%以下

4. 最高使用回転速度、フローティング部許容質量は、下表以下であること。
5. 軸長さ、軸径については、一般機械部品同等で検討のこと。

許容伝達トルクは、標準通りです。

形番	フローティング部許容質量 kg	最高使用回転速度 r/min
CR3812	19	250
CR4012	36	250
CR4014	35	200
CR4016	35	200
CR5014	62	150
CR5016	62	150
CR5018	61	150
CR6018	83	100
CR6022	79	100
CR8011	136	50
CR8022	128	50

その他の特殊用途タイプ

仕様名	対応品種	仕様内容	標準品と異なる部品	納期
耐熱仕様	CR4012~CR10020 (その他の品種は都度ご相談ください)	使用雰囲気温度が、 $-10^\circ\text{C} \sim 150^\circ\text{C}$ の場合。	オイルシール、パッキン特殊本体、ケース追加加工他	3W
耐寒仕様		使用雰囲気温度が、 $-40^\circ\text{C} \sim 60^\circ\text{C}$ の場合。形番選定に関しては、ご相談ください。	オイルシール特殊本体(チェーン、スプロケット)他	見積
ケース廻り止め仕様(ピン仕様)		水平取付けで、起動停止頻度が多い場合で、ケースの廻り止めをしてグリス漏れ対策をしたい場合。	本体、ケース追加加工他	3W
垂直仕様		垂直取付けで、ケースからのグリス漏れ対策をしたい場合。	本体、ケース追加加工他	3W

サービス部品

点検・サービス時には、下記の専用部品をご使用ください。

ローラチェーンカップリング用 サービス部品

部品名称(表示)	形番表示例	内容
専用ローラチェーン (C)	CR3812 <u>C</u>	専用の2列ローラチェーンと下記の継手ピンが付属します。
継手ピン (JP)	CR3812 <u>JP</u>	継手ピンと、外れ防止用のクリップもしくは割ピンが付属します。
オイルシール (OR)	CR3812 <u>OR</u>	ケースに嵌め込まれるゴム製の専用オイルシールです。CR20018以上は、フェルト製です。
パッキン (OS)	CR3812 <u>OS</u>	ケースの合わせ面に貼付けているコルク製のシートです。

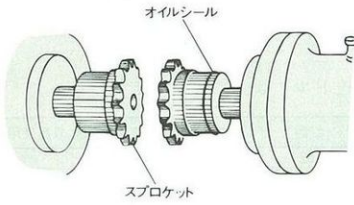
ケース用六角穴付きボルトサイズ

形番	サイズ	形番	サイズ
CR3812	M 5×10	CR8018	M 8×25
CR4012	M 6×14	CR8022	M 8×28
CR4014	M 6×18	CR10020	M 8×28
CR4016	M 6×18	CR12018	M10×35
CR5014	M 6×18	CR12022	M10×35
CR5016	M 6×18	CR16018	M10×45
CR5018	M 6×18	CR16022	M10×45
CR6018	M 8×25	CR20018	M10×45
CR6022	M 8×25	CR20022	M10×45

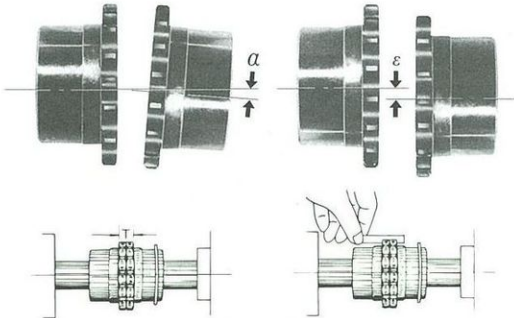
- 注) 1. 表中のサイズはねじの呼び×ボルト長さを示す。
2. 材質はSCM435 強度区分12.9。

取 扱

1. オイルシールを左右いずれかのスプロケットにはめておきます。(垂直取付けの場合は、上側のスプロケットにオイルシールを取付けてください。)



2. スプロケットの側面を密着させ、角度誤差、平行誤差を修正します。



歯の側面の長さTが外周で等しくなるように角度を修正します。

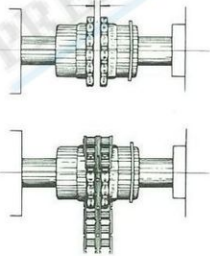
許容角度誤差 $\alpha = 1^\circ$ 以下

歯底にストレートなものを当て、歯底の食い違いがないようにします。許容平行誤差 $\epsilon =$ チェーンピッチの2%以下

(下表の値を参照ください)

1257頁伝動能力表の最高回転速度の $\frac{1}{3}$ 以上の回転で使用する場合の取付許容誤差は $\alpha = 0.5^\circ$ 以下、 $\epsilon =$ チェーンピッチの1%以下にしてください。

3. 両スプロケットの間をS寸法(寸法表参照)にして、スプロケットをセットボルトで固定します。
4. グリースを両スプロケット間のS寸法部につめ、歯部にも塗布します。次いでチェーンにグリースを塗布しスプロケットに巻付け、継



許容ミスアライメント

形 番	CR3812	CR4012	CR4014	CR4016	CR5014	CR5016	CR5018	CR6018	CR6022
許容平行誤差 (ϵ) mm	0.190	0.254	0.254	0.254	0.318	0.318	0.318	0.381	0.381
許容角度誤差 (α) °	1	1	1	1	1	1	1	1	1
許容間隔誤差 mm	$S \pm 0.31$	$S \pm 0.68$	$S \pm 0.68$	$S \pm 0.68$	$S \pm 0.88$	$S \pm 0.88$	$S \pm 0.88$	$S \pm 1.02$	$S \pm 1.02$

形 番	CR8018	CR8022	CR10020	CR12018	CR12022	CR16018	CR16022	CR20018	CR20022
許容平行誤差 (ϵ) mm	0.508	0.508	0.635	0.762	0.762	1.016	1.016	1.270	1.270
許容角度誤差 (α) °	1	1	1	1	1	1	1	1	1
許容間隔誤差 mm	$S \pm 1.32$	$S \pm 1.32$	$S \pm 1.52$	$S \pm 2.02$	$S \pm 2.02$	$S \pm 2.52$	$S \pm 2.52$	$S \pm 3.0$	$S \pm 3.0$

注) 1. 各許容誤差は、他の誤差がゼロとした場合です。

2. 1257頁伝動能力表の最高回転速度の $\frac{1}{3}$ 以上の回転で使用する場合の取付許容誤差は $\alpha = 0.5^\circ$ 以下、 $\epsilon =$ チェーンピッチの1%以下にしてください。

手ピンにて止めます。継手ピンはオイルシール側より差込み、反オイルシール側にクリップもしくは割ピンが来るようにセットし、確実に取付けられている事を確認します。

5. ケースを使用する場合は、ケース両側にグリースを所要量入れ、ボルトで両側のケースをスプロケットにしっかりと取付けます。運転当初わずかなグリースの漏れがありますが、間もなく安定し以後ほとんど漏れなくなります。漏れが止まらない場合は、取付けに問題がないかを確認ください。

使用上の注意

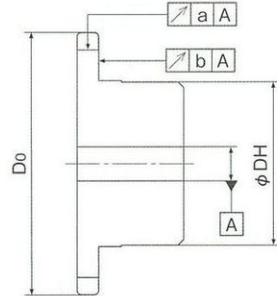
1. 高速回転や激しい振動のある用途では、必ずボルトにゆるみ止め剤を塗布してからケースを取付けてください。
2. ボルトの緩みやケースの破損、チェーンの切断など、万一に備えて固定カバーを設置してください。
3. 据付、点検時にチェーンをはずす際には、装置負荷側がフリーになることで危険な状態にならない事を確認してから作業を開始してください。
4. グリース漏れが許されないような雰囲気でご使用される場合は当社へご相談ください。
5. 据付、点検の際には必ず事前に取扱説明内容を確認の上作業してください。

追加工時の注意

軸穴、キー溝の追加工

下穴品(軸穴未加工)をお買い上げいただき、軸穴仕上げおよびキー溝加工される場合は、一般にハブ外周を基準に行ってください。歯の振れa、bを悪化させないように注意ください。

歯部やハブ外周の追加工は、行なわないでください。



ローラチェーンカップリングステンレスシリーズ

耐環境性に優れた

ローラチェーンカップリング ステンレスシリーズ

ローラチェーンとスプロケットにオーステナイト系ステンレスを採用。
従来のスチール製ローラチェーンカップリングでは難しかった
過酷な使用環境にも対応できます。

特長

- ①優れた耐食性…屋外、酸性、アルカリ性等の腐食雰囲気に適します。
- ②高い耐熱性…-20~200℃の広範囲の温度で使用可能です。
- ③クリーンな品質…防錆力が高く、食品機械用やクリーンルーム用フッ素系グリースとの相性に優れています。
- ④短納期…下穴品:2週間、軸穴加工品:3週間でお届けします。

耐薬品表

耐薬品性は使用条件によって相当に変化しますので、当表は保証の程度を示したものではありません。
当表を参考にして、実際の使用条件のもとでもって耐薬品性をご確認のうえ、仕様を決定してください。なお、当表は20℃温度雰囲気でのデータです。

●: 耐薬品性あり
▲: 使用条件により耐薬品性あり
×: 耐薬品性なし

薬品・食品名	アセトン	アルコール	アンモニア水	塩化亜鉛 50%	塩化第二鉄 5%	塩化ナトリウム 5%	塩酸 2%	海水	過酸化水素 30%	硝酸 50%	クロム酸 5%	酢酸 10%	次亜塩素酸カルシウム	次亜硫酸ナトリウム 10%	シュウ酸 10%	硝酸 5%	食酢	水酸化カリウム 20%	水酸化ナトリウム 25%	濃硝酸 65%	ホウ酸 50%	硫酸 5%	硫酸亜鉛 25%	塩酸 5%
カップリング本体	●	●	●	▲	▲	●	×	▲	●	●	●	●	●	×	●	●	▲	●	●	●	●	×	●	●
ステンレスシリーズ	●	●	●	▲	▲	●	×	▲	●	●	●	●	●	×	●	●	▲	●	●	●	●	×	●	●

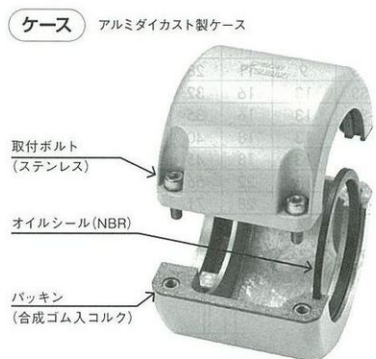
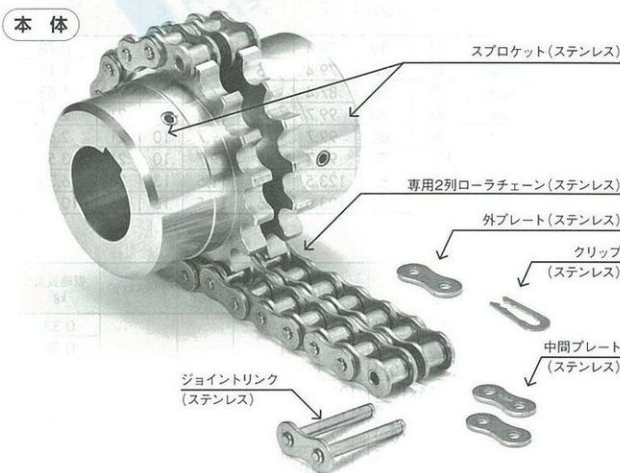
使用温度範囲

	使用温度(℃)
ケース無し	-20~200
ケース有り	-10~80

注) ケース有りの80℃をこえてご使用の場合はご相談ください。

主なアプリケーション…水門、食品機械(醸造、発酵食品)、艦装装置

構造



形番表示

本体(下穴品)

CR40 12 H-SS

SS:ステンレスシリーズ
H:本体
12:スプロケット歯数
40:チェーン番号
CR:チェーンカップリング

ケース

CR40 12 K-SS

形番
専用ケース
(オイルシール、パッキン)
取付ボルト含む

注:注文は本体とケースに分けてご用命ください。

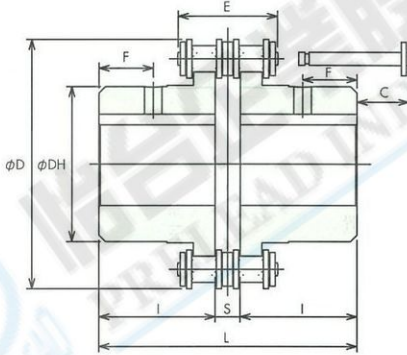
■伝動能力表

注) 選定に際してはカップリング統合カタログの選定の項の手順に沿って行ってください。

形番	単位	毎分回転速度 r/min								
		1	5	10	25	50	100	200	300	400
CR4012	kW	0.01	0.04	0.08	0.19	0.39	0.58	0.88	1.16	1.39
	Nm (kgf·m)	74 { 7.6 }	74 { 7.6 }	74 { 7.6 }	74 { 7.6 }	74 { 7.6 }	55 { 5.6 }	42 { 4.3 }	37 { 3.8 }	33 { 3.4 }
CR4014	kW	0.01	0.05	0.11	0.26	0.53	0.79	1.20	1.58	1.90
	Nm (kgf·m)	101 { 10.3 }	101 { 10.3 }	101 { 10.3 }	101 { 10.3 }	101 { 10.3 }	76 { 7.8 }	57 { 5.8 }	50 { 5.1 }	45 { 4.6 }
CR4016	kW	0.01	0.07	0.14	0.35	0.69	1.04	1.58	2.07	2.49
	Nm (kgf·m)	132 { 13.5 }	132 { 13.5 }	132 { 13.5 }	132 { 13.5 }	132 { 13.5 }	99 { 10.1 }	75 { 7.6 }	66 { 6.7 }	59 { 6.0 }
CR5014	kW	0.02	0.10	0.20	0.50	1.00	1.50	2.28	3.00	
	Nm (kgf·m)	191 { 19.5 }	191 { 19.5 }	191 { 19.5 }	191 { 19.5 }	191 { 19.5 }	144 { 14.7 }	109 { 11.1 }	96 { 9.8 }	
CR5016	kW	0.03	0.13	0.26	0.66	1.31	1.97	2.99	3.93	
	Nm (kgf·m)	250 { 25.5 }	250 { 25.5 }	250 { 25.5 }	250 { 25.5 }	250 { 25.5 }	188 { 19.2 }	143 { 14.6 }	125 { 12.8 }	
CR5018	kW	0.03	0.17	0.33	0.83	1.66	2.49	3.79	4.99	
	Nm (kgf·m)	317 { 32.3 }	317 { 32.3 }	317 { 32.3 }	317 { 32.3 }	317 { 32.3 }	238 { 24.3 }	181 { 18.5 }	159 { 16.2 }	
CR6018	kW	0.06	0.32	0.63	1.58	3.17	4.75	7.22		
	Nm (kgf·m)	605 { 61.7 }	605 { 61.7 }	605 { 61.7 }	605 { 61.7 }	605 { 61.7 }	454 { 46.3 }	345 { 35.2 }		
CR6022	kW	0.09	0.43	0.86	2.15	4.30	6.44	9.80		
	Nm (kgf·m)	821 { 83.8 }	821 { 83.8 }	821 { 83.8 }	821 { 83.8 }	821 { 83.8 }	615 { 62.8 }	468 { 47.8 }		

寸法表

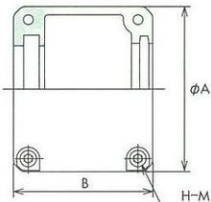
■本体(H-SS)



・C 寸度はチェーンのジョイントリンクの取付け、取外しに必要なスペース。
・F 寸度はタップ穴を加工していただく推奨寸度を示しています。

本体形番	下穴径	軸径範囲		慣性モーメント kg·m ²	GD ² (kgf·m ²)	チェーン		D	DH	L	I	S	C	F	概略質量 kg
		最小	最大			ピッチ	最大幅E								
CR4012H-SS	9	11	22	2.38×10 ⁻⁴	{9.52×10 ⁻⁴ }	12.7	32.6	61	35	79.4	36	7.4	9	16	0.78
CR4014H-SS	9	11	28	4.37×10 ⁻⁴	{1.75×10 ⁻³ }	12.7	32.6	69	43	79.4	36	7.4	9	16	1.11
CR4016H-SS	13	16	32	7.64×10 ⁻⁴	{3.06×10 ⁻³ }	12.7	32.6	77	50	87.4	40	7.4	5	20	1.53
CR5014H-SS	13	16	35	1.33×10 ⁻³	{5.32×10 ⁻³ }	15.875	40.4	86	53	99.7	45	9.7	10	21	2.11
CR5016H-SS	13	18	40	2.11×10 ⁻³	{8.44×10 ⁻³ }	15.875	40.4	96	60	99.7	45	9.7	10	21	2.68
CR5018H-SS	13	18	45	3.41×10 ⁻³	{1.36×10 ⁻² }	15.875	40.4	107	70	99.7	45	9.7	10	21	3.51
CR6018H-SS	18	22	56	9.03×10 ⁻³	{3.61×10 ⁻² }	19.05	50.4	128	85	123.5	56	11.5	13	26	6.36
CR6022H-SS	18	28	71	2.10×10 ⁻²	{8.40×10 ⁻² }	19.05	50.4	152	110	123.5	56	11.5	13	26	10.09

■ケース(K-SS)



ケース形番	慣性モーメント kg·m ²	GD ² (kgf·m ²)	A	B	H-M	オイル シール	ケース材質	概略質量 kg
CR4012K-SS	5.13×10 ⁻⁴	{2.05×10 ⁻³ }	75					0.33
CR4014K-SS	6.53×10 ⁻⁴	{2.61×10 ⁻³ }	84	75				0.38
CR4016K-SS	8.58×10 ⁻⁴	{3.43×10 ⁻³ }	92					0.41
CR5014K-SS	1.29×10 ⁻³	{5.16×10 ⁻³ }	101		4-M6	特殊形	アルミ ダイカスト	0.50
CR5016K-SS	1.81×10 ⁻³	{7.25×10 ⁻³ }	111	85				0.58
CR5018K-SS	2.35×10 ⁻³	{9.40×10 ⁻³ }	122					0.66
CR6018K-SS	4.85×10 ⁻³	{1.94×10 ⁻² }	142					0.96
CR6022K-SS	9.35×10 ⁻³	{3.74×10 ⁻² }	167	106	4-M8			1.30

塗装仕様: メラミン樹脂焼付塗装

塗装色: マンセル 8.1YR7.6/15.2 オレンジイエロー

潤滑

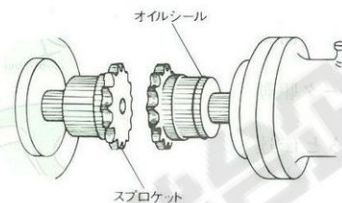
ケースなしのグリース塗布でもご使用になれます。より長寿命、安全面を考慮される場合はケース付でご使用になることをご検討ください。グリース概略充填量は下記のとおりです。下記の時間を目安に取替えをおすすめします。グリースは安全性が高く、潤滑性に優れたグリースをご使用ください。推奨グリースは右表のとおりです。

形番	充填量 kg	取替期間	
		最初の取替え	2回目以後の取替え
CR 4012	0.07	2000 時間	4000 時間
CR 4014	0.08		
CR 4016	0.10		
CR 5014	0.12		
CR 5016	0.14		
CR 5018	0.20		
CR 6018	0.32		
CR 6022	0.40		

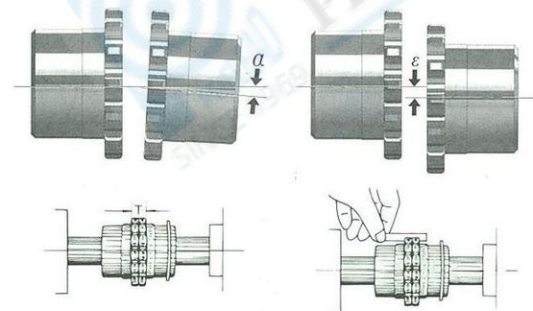
上記のような量を充填した時は、運転当初わずかなグリースの漏れがありますが、間もなく安定します。

取扱

1. ケースに使用する場合はオイルシールを左右いずれかのスプロケットにシールのリップ方向が、歯部側になるようにはめておきます。(垂直取付の場合は、上側のスプロケットにオイルシールを取付けてください。)



2. スプロケットの側面を密着させ、角度誤差、平行誤差を修正します。



歯の側面の長さTが外周で等しくなるように角度を修正します。

許容角度誤差 $\alpha = 1^\circ$ 以下

歯底にストレートなものを当てるようにします。許容平行誤差 $\epsilon =$ チェーンピッチの2%以下 (下表の値を参照ください)

形番	CR4012	CR4014	CR4016	CR5014	CR5016	CR5018	CR6018	CR6022
許容平行誤差(ε)mm	0.254	0.254	0.254	0.318	0.318	0.318	0.381	0.381
許容角度誤差(α)°	1	1	1	1	1	1	1	1
許容間隔誤差 mm	S±0.68	S±0.68	S±0.68	S±0.88	S±0.88	S±0.88	S±1.02	S±1.02

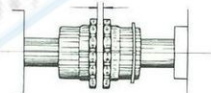
メーカー	グリース名称
出光興産様	ダフニーエポネックスEP.1,または2
EMGマーケティング(株)	モービラックスEP.1,または2
日本グリース様	ニグタイト LE.1,または2
JX日鉱日石エネルギー(株)	エビノックグリース AP.1,または2
昭和シェル石油様	シェルアルパニヤ EP.1,または2
協同油脂様	ユニループ DL.1,または2
コスモ石油ブリカンツ様	コスモグリースダイナマックス EP.1,または2

特殊用途における推奨グリースは下表のとおりです。

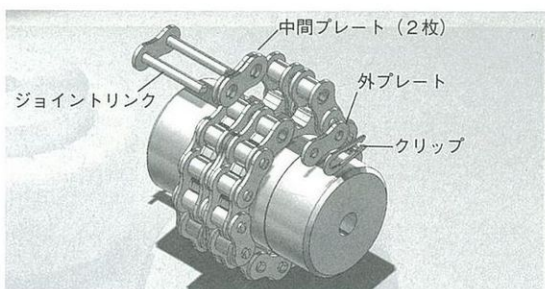
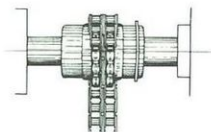
使用用途	メーカー	グリース名称
食品グリース	株バルビス	パワーフードグリース
	NOKクリューバー(株)	クリューバーフード NH1 94-301
耐水食品グリース	NOKクリューバー(株)	クリューバーフード NH1 64-422
	住鉱潤滑剤(株)	ホワイトアルコムグリース No.2
耐水グリース	住鉱潤滑剤(株)	モリFM-HDグリース No.1
耐熱グリース	出光興産様	ダフニーダフニーエポネックスSR2 -20~200℃
	JX日鉱日石エネルギー(株)	パイロノックユニバーサル -10~200℃
クリーンルーム用フッ素系グリース	住鉱潤滑剤(株)	スミテックF936

★上表に記載の商品名は各社の商標または登録商標です。

3. 両スプロケットの間をS寸法(寸度表参照)にして、スプロケットをセットスクリューで固定します。



4. グリースを両スプロケット間のS寸法部につめ、歯部にも塗布します。次いでチェーンにグリースを塗布しスプロケットに巻き付け、スプロケットの距離を(寸度表S寸法)あけ取付ける。チェーンを巻き付ける。ジョイントリンクを1列目に挿入。中間プレート(2枚)を入れる。チェーン2列目にジョイントリンクを挿入する。チェーンから飛び出したジョイントリンクに外プレートを入れクリップを取付ける。



5. ケースを使用する場合は、ケース両側にグリースを所要量入れ、ボルトで両側のケースをスプロケットにしっかりと取り付けます。運転当初わずかなグリースの漏れがありますが、間もなく安定します。漏れが止まらない場合は、取り付けに問題がないかを確認ください。