

## 含固體顆粒的流體用泵

## Sewatec / Sewabloc

## 乾井安裝的螺殼泵



出口口徑 [mm]	50-700
流量 [m <sup>3</sup> /h]	60-10000
揚程 [m]	max. 95
操作壓力 [bar]	max. 10
操作溫度 [°C]	max. +70
轉速 [min <sup>-1</sup> ]	max. 2900

Data for 50 Hz operation

設計：臥式或立式螺殼泵，可配備渦流葉輪 (F)、單邊葉輪 (E)、多邊葉輪 (K) 和螺旋葉輪 (D)。法蘭連接可選擇 DIN/ANSI 標準。可選擇ATEX 防爆認證電動機。

應用：污水處理和工業各類污水和廢水。

Hyamaster • PumpDrive • LevelControl

Reference no. 2380.5 / 2380.45 / 2380.35

also available in 60 Hz

## KWP / KWP-Bloc

## 不用葉輪直結離心泵



出口口徑 [mm]	40 - 500 (1000)
流量 [m <sup>3</sup> /h]	max. 15000 (18000)
揚程 [m]	max. 100
操作壓力 [bar]	max. 10
操作溫度 [°C]	-40 to +120 (max. +200)
轉速 [min <sup>-1</sup> ]	max. 2900

Data for 50 Hz operation

設計：臥式，徑向剖分螺殼泵，背拉式或直拉設計。單層安裝，可與各種葉輪類型搭配：平直葉輪、開放式多邊葉輪、渦流葉輪，可選擇ATEX 防爆認證電動機。

應用：高濃度塊的污水和廢水，不含有機雜質的所有類型泥漿和渣漿，乾固物含量5%以下。

Hyamaster

Reference no. 2361.5 / 2362.5 / 2363.450 / 2361.453 / 2361.460

## 渣漿泵

## WBC

## 渣漿泵



流量 [m <sup>3</sup> /h]	max. 13600
揚程 [m]	max. 80
操作壓力 [bar]	max. 40
操作溫度 [°C]	max. +120

設計：專利設計，整合了最先進的水力和磨粒技術，專為高壓力應用，與眾設計為減少磨力，此應用可能產生磨粒力對磨粒的磨損性破壞。

應用：適用於礦砂、尾礦運輸，以減少突發性磨力磨蝕的影響。

## LSA-S

## 渣漿泵



流量 [m <sup>3</sup> /h]	max. 14000
揚程 [m]	max. 90
操作壓力 [bar]	max. 16
操作溫度 [°C]	max. +120

設計：卓越設計，硬鋼，磨損耐壽命，可安裝大流量渣漿的渣漿，基本的單邊結構和磨粒裝置，堅硬金屬渣漿部件，適合十巴式輪系提供極大的可靠性比較建議。

應用：廣泛用於礦砂運輸、磨粒輸送、渣漿供給、尾礦和工業的製程。

## 渣漿泵

## Mega

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.45
揚程[m]	max.35
操作壓力[bar]	max.24
操作溫度[°C]	max.+120

設計：臥式機殼，鑄殼坐臥安裝，3軸坐落臥式機殼設計，可容大型圓錐螺絲。  
應用：磨料漿，低濃度渣漿，建議用於高磨或腐蝕性強的污水或磨料漿和/或複雜性質的渣漿液體。

## HHD

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.14400
揚程[m]	max.90
操作壓力[bar]	max.29
操作溫度[°C]	max.+120

設計：適合高流量，高揚程，高的地方生產產物渣漿泵少泵的數量。  
應用：適用於管線增壓給地噴噴射的保護工作，切管徑尺級上的主供體噴射泵。

## MHD

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.32000
揚程[m]	max.90
操作壓力[bar]	max.28
操作溫度[°C]	max.+120

設計：設計有大流量中揚程，高效率的泵送大流量於長管線。  
應用：適用於管線增壓給地噴噴射的保護工作，也可用於與在挖泥船或切泥船上的主泵。

## LHD

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.21600
揚程[m]	max.65
操作壓力[bar]	max.17
操作溫度[°C]	max.+120

設計：大流量低揚程設計，平衡NPSH及放體螺絲等，大流量螺絲螺絲。  
應用：適用於砂石，噴噴射的保護工作，無管徑尺級增壓泵。

## MDX

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.14000
揚程[m]	max.90
操作壓力[bar]	max.16
操作溫度[°C]	max.+120

設計：GFW公司最新的技術，提供卓越的價格壽命和增加運行時間，處理最具有挑戰性的渣漿應用。

應用：在礦業應用，專為半自動和半機械泵送應用以及惡劣地料和細粒料的應用。

## 渣漿泵

## ZW

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.400
揚程[m]	max.35
操作壓力[bar]	max.10
操作溫度[°C]	max.+120

設計：立式懸臂、上及底吸式、堅固耐用的硬質金屬無水臥泵，沒有淹沒軸承，可更換液體部件為金屬內套，機械部件堅固耐用。

應用：磨料性渣漿、脫水、地板清理、轉移和處理。

## HVF

## 渣漿泵



流量[m <sup>3</sup> /h]	max.400
揚程[m]	max.35
操作壓力[bar]	max.10
操作溫度[°C]	max.+120

設計：提供長時間不斷地持續運轉，新型水利設計讓空氣可在運轉時由葉輪排出。

應用：適用於所有礦業流程及鋼鐵工業。

## 自吸泵

## Etaprime L

## 自吸泵-純淨或受污染的液體



出口口徑[mm]	25-125
流量[m <sup>3</sup> /h]	max.180
揚程[m]	max.35
操作壓力[bar]	max.10
操作溫度[°C]	max.+90

Data for 50 Hz operation

設計：臥式帶輪自吸蝸殼泵，磨粒式設計，單級，開放式多輪葉輪結構，可選擇ATEX防爆認證電動機。

應用：純淨、受污染或腐蝕性液體，不含磨料物質和/或固體。

Reference no. 2745.5

also available in 60 Hz

## Etaprime B / BN

## 直結自吸泵-乾淨或受污染的液體



出口口徑[mm]	25-100
流量[m <sup>3</sup> /h]	max.130
揚程[m]	max.72
操作壓力[bar]	max.10
操作溫度[°C]	max.+90

Data for 50 Hz operation

設計：臥式、自吸蝸殼泵，單級，開放式多輪葉輪結構，直結設計，泵和電動機同軸 (B) 或柔性連接 (BN)，可選擇ATEX防爆認證電動機。

應用：純淨、受污染或腐蝕性液體，不含磨料物質和/或固體。

Reference no. 2746.5

also available in 60 Hz